

Check List di produzione guida radiologica

Scopo della check list di produzione è indicare i passaggi di realizzazione della guida radiologica da parte del laboratorio odontotecnico abilitato **ModelGuide**. La check list deve essere compilata dal laboratorio che realizza la dima radiologica selezionando le caselle e deve essere firmata e consegnata all'odontoiatra richiedente con ogni dima prodotta come certificazione della corretta esecuzione del protocollo. L'odontoiatra dovrà allegare la scheda all'invio del materiale per la realizzazione della guida chirurgica.

- 1) Le dime radiologiche, nei casi superiori di protesi totale, devono avere il palato completo. Non sono accettate dime a "ferro di cavallo" con palati ridotti.
- 2) Nei casi di produzione di dime totali è necessario creare un box laterale di rinforzo in resina acrilica trasparente per dare maggior resistenza alla flessione della dima.
- 3) Lo spessore vestibolare palatale e vestibolo-linguale nella zona anteriore deve essere di almeno 10 mm, nei quadranti posteriori 15 mm. Il palato di 3-4 mm.
- 4) Le flange vestibolari nelle dime totali devono arrivare ai fornici, nelle parziali oltre il colletto degli elementi dentali (scaricando i sottosquadri dove necessario).
- 5) Il Bario deve essere in quantità corretta: se si miscela direttamente Solfato di Bario al 20% + 80% di resina acrilica trasparente. In alternativa si può usare polvere Vivotac 50% + 50% di resina acrilica trasparente.
- 6) Non utilizzare resine acriliche colorate; i colori ammessi sono il trasparente e il bianco del Bario.
- 7) I modelli devono essere realizzati utilizzando gesso di classe III^a.
- 8) Eliminare dal Modello Master i più forti sottosquadri utilizzando solo ed esclusivamente della cera.
- 9) Dal Modello Master con sottosquadri già gestiti realizzare un modello duplicato.

Data

Timbro e Firma

Codice Ordine BioOrd